

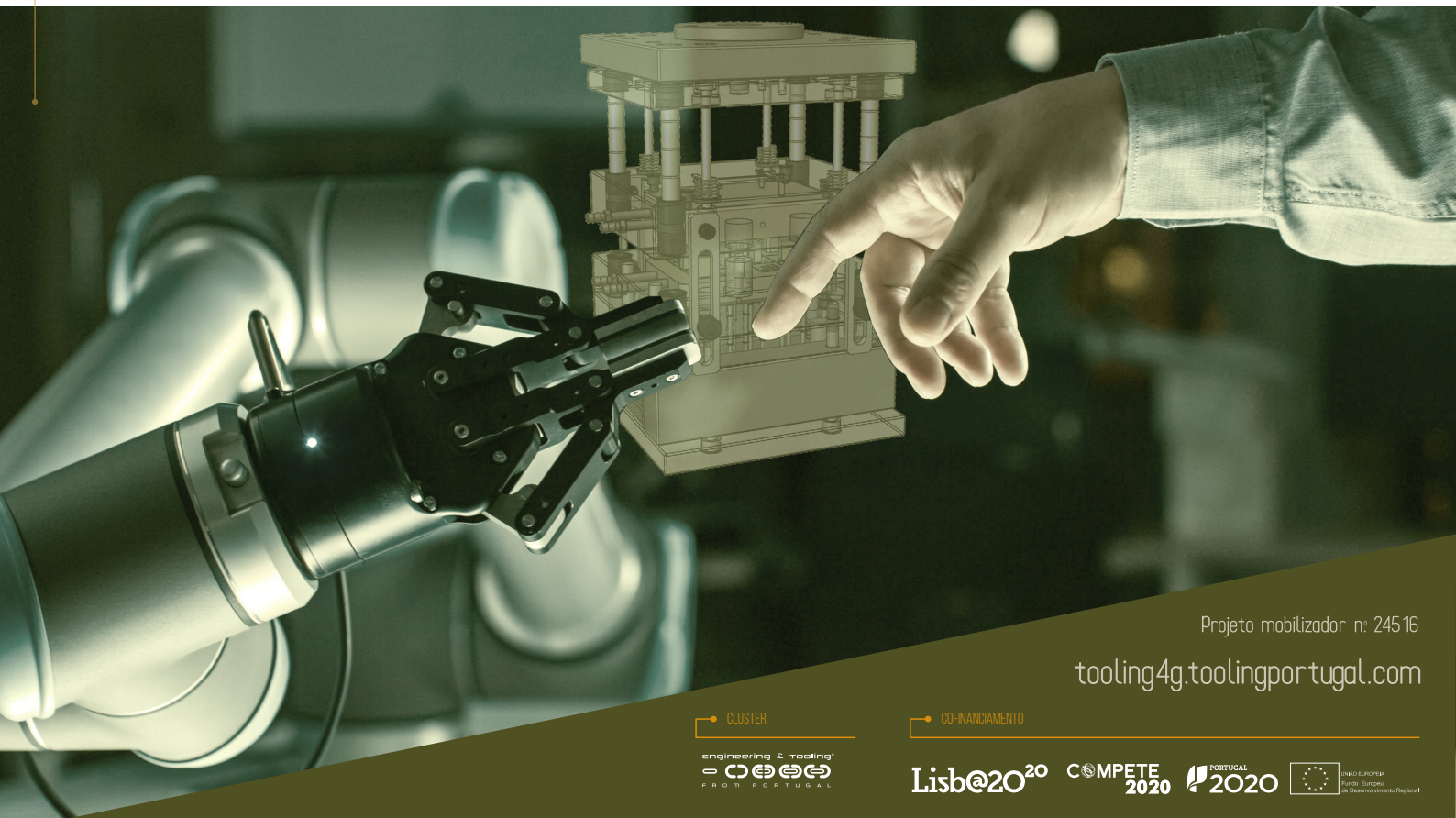
3 MAIO
17:00 GMT

A ROBÓTICA COLABORATIVA NO FABRICO DE MOLDES

RESUMO

A Robótica Colaborativa está em franco desenvolvimento em vários setores industriais, demonstrando ser uma solução para alguns dos problemas com que a indústria se depara. As empresas de fabrico de moldes observam esta evolução e pensam nas oportunidades que esta tecnologia representa. Por outro lado, há todo um conjunto de insuficiências ao nível das competências humanas e de limitações dos próprios sistemas e das tecnologias associadas que condicionam a sua aplicação em larga escala no fabrico de moldes.

Neste webinar serão abordados alguns tópicos relacionados com as possibilidades e as limitações à implementação desta tecnologia na fábrica de moldes para vidro e moldes para plástico e apresentados alguns exemplos da investigação que está a ser realizada e alguns desenvolvimentos que se podem esperar no futuro próximo.

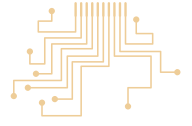


Projeto mobilizador n: 24516

tooling4g.toolingportugal.com

CLUSTER

COFINANCIAMENTO



ORADORES

CARLOS NEVES



Carlos Neves é licenciado e mestre em engenharia mecânica pelo Instituto Superior Técnico, em Lisboa, e doutor (Ph.D.) em engenharia eletrotécnica pela Universidade de Salford, no Reino Unido. Trabalhou como engenheiro de sistemas na Tecnirob S.A e ingressou na Escola Superior de Tecnologia e Gestão do Instituto Politécnico de Leiria, onde hoje é professor coordenador. Lecionou nas áreas de eletrotécnica, mecânica e informática, sendo responsável pelas unidades curriculares de Instrumentação e Controlo e de Automação e Robótica no mestrado em engenharia mecânica produção industrial, de Sistemas Avançados de Controlo no mestrado em engenharia eletrotécnica, e de Automatização e Robótica nos mestrados em Engenharia da Conceção e Desenvolvimento do Produto e em Fabricação Digital Direta. Tem orientado e coorientado dissertações, projetos e estágios naqueles mestrados e projetos de fim de curso nas licenciaturas em engenharia eletrotécnica, mecânica e automóvel. As suas áreas de interesse são o controlo, a automação e indústria 4.0, bem como robótica e a visão industrial. Tem também desenvolvido sistemas interativos em contexto museológico.

JOÃO PAIS



João Sabino Pais foi investigador no Centro de Física e Investigação Tecnológica (CEFITEC), da Faculdade de Ciências e Tecnologias da Universidade Nova de Lisboa, na área de investigação e desenvolvimento tecnológico. Em 2011, participou no Programa COHITEC, uma iniciativa da COTEC Portugal que visa capacitar investigadores e estudantes de gestão na temática do empreendedorismo de base tecnológica e apoiar a valorização do conhecimento gerado por investigadores de organizações de I&D nacionais. Completou, com sucesso, o Programa Gestão Aplicada de Projetos, desenvolvido pela Nova SBE Executive Education. Exerce funções na SETsa (Grupo IBEROMOLDES), atuando em diferentes áreas em que a empresa opera, com particular destaque para a área de Gestão e Desenvolvimento dos Projetos de I&D, tais como: MODSEAT - Modular Light-Rail Seat (2016 - 2019), Flexcraft - Flexible Aircraft (2016 - 2020) e Tooling 4G - Advanced Tools for Smart Manufacturing (2018-2021).

JORGE FERREIRA



Jorge Ferreira é Licenciado em Eng^a Informática pela Faculdade de Ciências e Tecnologia da Universidade de Coimbra. É Director de Produção da Intermolde, empresa que fabrica moldes para a indústria vidreira de embalagem. Tem larga experiência nas tecnologias de corte e arranque de apara, robótica e automação.

ANTÓNIO BAPTISTA



António Baptista é Mestrado em Projeto e Fabrico de Moldes pela Universidade do Minho, e exerce funções no CENTIMFE em Gestão de Projetos, investigação em projetos de IDT em copromoção, sendo atualmente Diretor dos Projetos Mobilizadores TOOLING 4G e S4PLAST. Trabalha diretamente com a Indústria e com a Academia, tem experiência no projeto e fabrico de moldes, nas tecnologias de fabrico, no desenvolvimento e implementação de soluções integradas e ferramentas avançadas de elevado desempenho, e processos de reengenharia e melhoria orientados para a produtividade e zero-defeitos.

RUI CORTESÃO

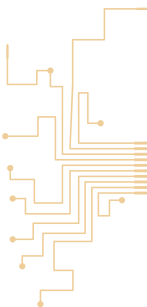


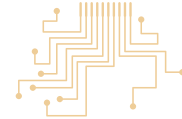
Rui Cortesão é doutorado pela universidade de Coimbra em engenharia eletrotécnica e investigador do Instituto de Sistemas e Robótica da mesma universidade. Atualmente é professor associado na universidade de Coimbra, trabalhando nas áreas de robótica de manipulação e aprendizagem robótica de "skills" humanas.

DIANA DUARTE



Diana Duarte é Licenciada em Engenharia do Ambiente e Mestrado em Energia e Ambiente pela ESTG, IP Leiria. Exerce funções no Grupo TJ Moldes desde 2015, estando dedicada à Gestão de Inovação e Processos, e sendo Responsável pela Saúde e Segurança no Trabalho.





3 MAIO
17:00 GMT

A ROBÓTICA COLABORATIVA NO FABRICO DE MOLDES

O PROJETO TOOLING 4G E A ROBÓTICA COLABORATIVA

ANTÓNIO BAPTISTA | CENTIMFE

A ROBÓTICA COLABORATIVA NO FABRICO DE MOLDES

CARLOS NEVES | POLITÉCNICO DE LEIRIA

A ROBÓTICA COLABORATIVA NA FURAÇÃO DE MOLDES PARA VIDRO

JORGE FERREIRA | INTERMOLDE

A ROBÓTICA COLABORATIVA NO POLIMENTO DE MOLDES PARA PLÁSTICO

DIANA DUARTE | TJ AÇOS

DESENVOLVIMENTO DE INTERFACES PARA POLIMENTO COM ROBOT

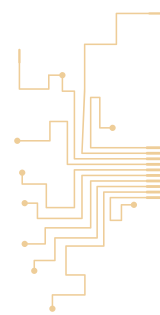
JOÃO PAIS | SET

OS NOVOS DESENVOLVIMENTOS NA ROBÓTICA COLABORATIVA

RUI CORTESÃO | ISR

ENCERRAMENTO

CARLOS NEVES | POLITÉCNICO DE LEIRIA



Projeto mobilizador n: 24516

tooling4g.toolingportugal.com

CLUSTER

COFINANCIAMENTO